

# プレス加工研究開発事例

研究テーマ 設計展開寸法では不可能とされていた  
形状を可能にするための研究

優位性

2次加工の削減

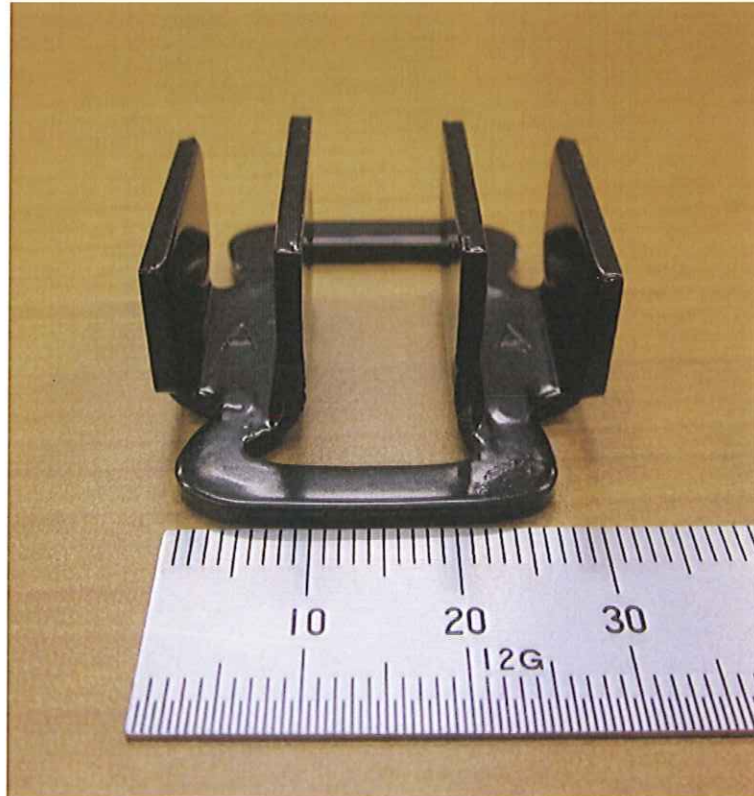
品質

納期

価格

に

貢献



材質	ハイテン材
板厚	2.0mm
曲げ内幅	11.2mm
曲げ高さ	13.4mm
表面処理	カチオン電着塗装処理